

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
à utiliser que pour les
commandes de reproduction

2 570 668

(21) N° d'enregistrement national :
84 14753

(51) Int Cl⁴ : B 62 D 25/18.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 26 septembre 1984.

(71) Demandeur(s) : CUEVAS Robert — FR

(30) Priorité :

(72) Inventeur(s) : Robert Cuevas.

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 13 du 28 mars 1986.

(73) Titulaire(s) :

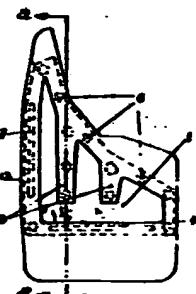
(60) Références à d'autres documents nationaux appartenus :

(74) Mandataire(s) :

(54) Bavette pare-boue de roue pour voitures automobiles avec une insertion métallique.

(57) L'invention concerne une bavette pare-boue de roue pour voitures automobiles, en matière plastique ou en caoutchouc comportant l'insertion dans son épaisseur d'une plaque métallique 1 d'inox ou d'aluminium dans laquelle sont pratiquées des perforations 6 et 7 sur lesquelles sont surmoulés recto et verso des motifs ou des formes en relief 3.

La matière constituant la bavette se rejoignant au montage à travers les perforations et formant une masse homogène empêche la plaque métallique à ces endroits.



FR 2 570 668 - A1

La présente invention concerne une bavette pare boue de roue pour voitures automobiles en matière plastique ou en caoutchouc se caractérisant par l'insertion dans son épaisseur d'une plaque métallique 1 fig.1 - 2 fig.2 - 4 fig.3 en Inox ou aluminium brillant ou brossé ou peinte de couleur ; sur laquelle sont surmoulés recto et verso des motifs ou des formes en relief 3 fig.1 - 6 fig.2 - 5 fig.3 selon les modèles voulant être obtenus.

La plaque métallique d'épaisseur et de forme appropriée 1 fig.1 - 4 fig.3 au modèle des reliefs se caractérise par le fait qu'elle est 10 perforée de trous ronds comme 6 fig.1 - 14 fig.3 ou oblongs 7 fig.1 - 8 fig.3 ou toute autre forme 9 fig.3 selon la nécessité des reliefs voulant être obtenus.

La figure 2 montre une possibilité de variantes.

Les perforations ainsi pratiquées permettent lors du moulage de la 15 bavette, la plaque métallique étant positionnée dans le moule, le passage de la matière et d'emprisonner la plaque de métal, la matière du recto et du verso se rejoint 15 - 16 - 17 - 18 fig.2 dans les perforations et le périmètre 12 fig.1 formant ainsi une masse solidaire à l'endroit de chaque perforation et maintenant la plaque métallique.

20 Le périmètre de la plaque métallique 10 fig.1 - 11 fig.3 est plus petit que celui de la bavette 12 fig.1 - 13 fig.3 afin que la matière emprisonne aussi la plaque sur les bords.

L'insertion d'une plaque métallique Inox ou aluminium non entièrement noyée dans la matière confère à la bavette un aspect décoratif et 25 lui donne une meilleure résistance au vent de la vitesse du véhicule.

REVENDICATIONS

- 1) Bavette pare boue de roue pour voitures automobiles, en matière plastique ou en caoutchouc, comportant dans son épaisseur l'insertion d'une plaque métallique.
- 2) La plaque métallique en inox ou aluminium est perforée aux 5 endroits où il est désiré surmouler des reliefs recto verso permettant à la matière de la bavette d'emprisonner la plaque métallique à l'endroit de chaque perforation.
- 3) L'insertion de la plaque métallique permet à la bavette une meilleure résistance au vent de la vitesse du véhicule et apporte un 10 effet décoratif par les reliefs surmoulés sur l'inox ou l'aluminium.

2570668

111

FIG. 2

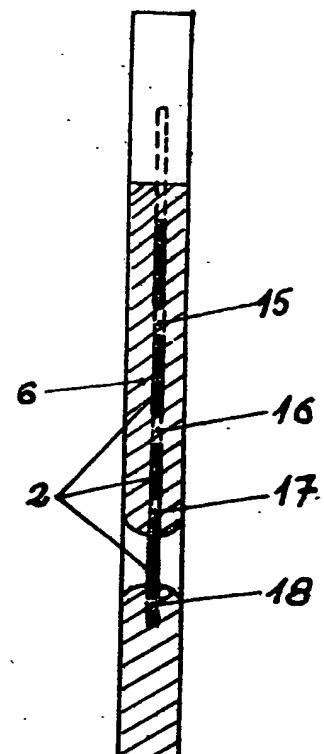
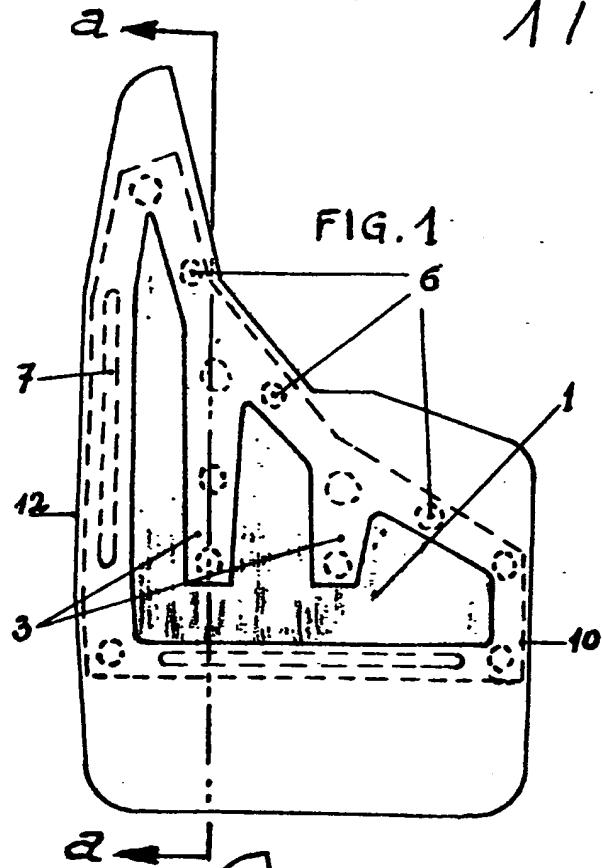
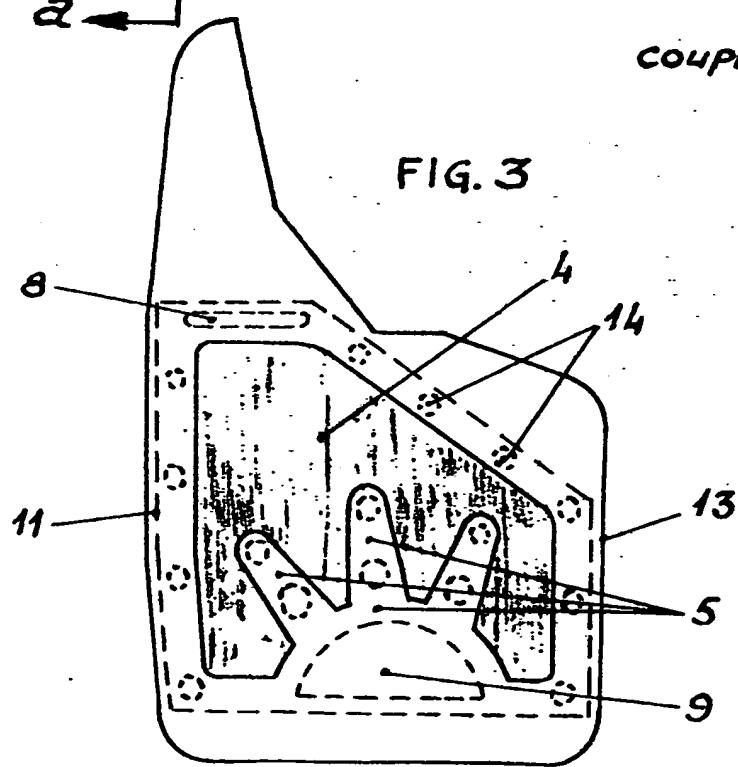


FIG. 3



PUB-NO: FR002570668A1
DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2570668 A1
TITLE: Mud-flaps for motor vehicles with metal insert
PUBN-DATE: March 28, 1986

ASSIGNEE- INFORMATION:
NAME COUNTRY
CUEVAS ROBERT FR

APPL-NO: FR08414753
APPL-DATE: September 26, 1984

PRIORITY-DATA: FR08414753A (September 26, 1984)

INT-CL (IPC): B62D025/18

EUR-CL (EPC): B62D025/18

US-CL-CURRENT: 280/851

ABSTRACT:

The invention relates to a mud-flap for motor vehicles, made from plastic or rubber comprising the insertion in its thickness of a metal plate 1 made from stainless steel or aluminium in which perforations 6 and 7 are made over which there are overmoulded on both sides patterns or forms in relief 3.

The material constituting the flap joining together upon moulding through the perforations and forming a homogeneous mass imprisons the metal plate at these points. <IMAGE>